



532.0803 SOLID PROFESSIONAL FULLER UHS

Грунт наполнитель шлифуемый с высоким содержанием сухого остатка

Артикул продукта: 532.0803 (800+200)

КОМПОНЕНТЫ ПРОДУКТА

Грунт-наполнитель **FULLER UHS**

Отвердитель **HARDENER FULLER UHS**

ХАРАКТЕРИСТИКА

Грунт акриловый **SOLID FULLER UHS** - двухкомпонентный грунт-наполнитель с высоким содержанием сухого остатка (UHS - Ultra High Solid). Наносится толстым слоем, быстро сохнет, легко шлифуется, не забивает абразив. Обладает хорошими заполняющими свойствами. Совместим со всеми современными лакокрасочными системами. Обладает антикоррозионными свойствами.

ИСПОЛЬЗОВАНИЕ

Продукт обладает очень хорошей адгезией к поверхностям различного рода. Можно наносить на:

- сталь,
- алюминий,
- электрофорезные покрытия,
- полиэфирные шпатлевки,
- протравливающие грунты,
- отшлифованное заводское покрытие
- отшлифованное ремонтное покрытие.

На стальные и оцинкованные поверхности предварительно должен быть нанесен антикоррозионный протравливающий грунт. Старое лакокрасочное и ремонтное покрытие предварительно должно быть обработано абразивом Р-240

НАНЕСЕНИЕ

Наносится в 2-3 полных слоя с межслойной выдержкой 5-10 минут. Важно: перед нанесением последующего слоя необходимо дождаться полного матования предыдущего слоя.

ОБРАБОТКА

Перед нанесением последующих декоративных покрытий требуется шлифование. Сухое шлифование производить абразивом Р240-Р500, мокрое шлифование Р800 – Р1000.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Срок хранения: 12 месяцев с момента изготовления

Плотность продукта: 1,54 кг/л

Теоретическая укрывистость: 3-4 м²/л слой 100мкм

Содержание органических летучих веществ: 462 г/л

Цвет: серый, **степень блеска:** матовый

www.solid-auto.ru





TDS

техническая информация

ПРИМЕНЕНИЕ ПРОДУКТА

	Подготовка поверхности	Поверхность перед нанесением обработать абразивом P-240		
	Очистка поверхности	Подготовленную поверхность обработать очистителем силикона SOLID PROFESSIONAL SILICON CLEANER		
	Пропорции смешивания	SOLID FULLER UHS SOLID FULLER UHS HARDENER 2K UNIVERSAL THINNER	По объему	По весу
			4	100
1	14,6	5-10%	5,2	
	Вязкость	22-24 сек., DIN 4/20°C,		
	Жизнеспособность	40 мин при 20°C		
	Оборудование	Размер сопла: HVLP, Trans Tech и RP Давление на входе:	1,6÷2,0 мм	2,0 – 2,5 бар
	Нанесение	2-3 100% слоя общей толщиной до 70-90 мкм сухого слоя перед нанесением последующего слоя необходимо дождаться полного матовения предыдущего слоя.		
	Выдержка 20°C	Между слоями 5-10 минут		
	Сушка	До полного высыхания: 20°C – 3 часа 60°C – 30 минут		
	ИК сушка короткие волны 60°C на поверхности	15-20 минут для толщины до 200 мкм		
	Шлифование	Сухое шлифование производить абразивом P240-P500, мокрое шлифование P800 – P1000.		
	Техника безопасности	Во время работы с продуктами 2К необходимо использовать исправные средства индивидуальной защиты. Следует защищать глаза и дыхательные пути. Помещения должны хорошо проветриваться. Пистолеты и инструменты следует очищать сразу же после окончания работы.		

