



## 333.0650 SOLID JET FILLER

3-компонентный быстрый акриловый грунт, цвет серый

артикул 333.0650 (650 мл)

### КОМПОНЕНТЫ ПРОДУКТА

Грунт-наполнитель **SOLID JET FILLER**  
Отвердитель **SOLID JET FILLER HARDENER**  
Ускоритель **SOLID JET FILLER CATALYST**  
Разбавитель **SOLID 2K THINNER**

### ХАРАКТЕРИСТИКА

Трехкомпонентный быстросохнущий грунт-наполнитель JET FILLER. Применяется для ремонтной окраски транспортных средств при быстром и локальном ремонте. Обеспечивает высокую межслойную адгезию. Подходит для всех существующих на рынке эмалей. Позволяет производить ремонт в условиях низкой температуры окружающего воздуха.

Преимущества продукта:

- хорошая наполнительная способность;
- очень короткое время сушки: возможность последующей обработки при 20°C уже через 2,5-3 часа;
- возможность использования при температуре 15°C;
- чрезвычайно легкий в нанесении и обработке.

### ИСПОЛЬЗОВАНИЕ

Продукт обладает очень хорошей адгезией к поверхностям различного рода. Можно наносить на:

Сталь и алюминий предварительно матированные и обезжиренные. Прошлифованные стекло-полиэстровые ламинаты (GFK/GRP). Полиэфирные шпатлевки. Эпоксидные грунты. Реактивные грунты. Изолирующие грунты. Старые ЛКП в хорошем состоянии предварительно матированные и обезжиренные.

Тщательная подготовка основания обязательна для получения качественного покрытия.

На стальные и оцинкованные поверхности предварительно должен быть нанесен антикоррозионный протравливающий грунт. Старое лакокрасочное и ремонтное покрытие предварительно должно быть обработано абразивом Р-240

### НАНЕСЕНИЕ

Наносится в 2 полных слоя с межслойной выдержкой 7-10 минут. Важно: перед нанесением последующего слоя необходимо дождаться полного матования предыдущего слоя.

### ОБРАБОТКА

Перед нанесением последующих декоративных покрытий требуется шлифование. Сухое шлифование производить абразивом Р240-Р500, мокрое шлифование Р800 – Р1000.













### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Срок хранения: 12 месяцев с момента изготовления  
Плотность продукта: 1,65 кг/л  
Теоретическая укрывистость: 3-4 м<sup>2</sup>/л слой 100мкм  
Содержание органических летучих веществ: 460 г/л  
Цвет: серый, степень блеска: матовый





## ПРИМЕНЕНИЕ ПРОДУКТА

 <p>Подготовка поверхности</p>	Поверхность перед нанесением обработать абразивом P-240												
 <p>Очистка поверхности</p>	Подготовленную поверхность обработать очистителем силикона <b>SOLID CLEANER</b>												
 <p>Пропорции смешивания</p>	<b>JET FILLER</b> <b>JET FILLER HARDENER</b> <b>JET FILLER CATALYST</b> <b>2K UNIVERSAL THINNER</b>	<table border="1"> <thead> <tr> <th>По объему</th> <th>По весу</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>4</td> <td>100</td> </tr> <tr> <td>1</td> <td>12</td> </tr> <tr> <td>1</td> <td>15</td> </tr> <tr> <td>10%</td> <td>6</td> </tr> </tbody> </table>	По объему	По весу	4	100	1	12	1	15	10%	6	
По объему	По весу												
4	100												
1	12												
1	15												
10%	6												
 <p>Вязкость</p>	22-24 сек., DIN 4/20°C,												
 <p>Жизнеспособность</p>	45 мин при 20°C												
 <p>Оборудование</p>	Размер сопла: HVLP, Trans Tech и RP 1,6÷1,8 мм Давление на входе: 2.0 – 2.5 бар												
 <p>Нанесение</p>	2 100% слоя толщиной 80-100 μm за слой перед нанесением последующего слоя необходимо дождаться полного матовения предыдущего слоя.												
 <p>Выдержка 20°C</p>	Между слоями 7-10 минут												
 <p>Сушка</p>	До полного высыхания: 20°C – 1,5-2 часа 60°C – 20 минут												
 <p>ИК сушка короткие волны 60°C на поверхности</p>	15 минут												
 <p>Шлифование</p>	Сухое шлифование производить абразивом P320-P500, мокрое шлифование P800 – P1000.												
 <p>Техника безопасности</p>	Во время работы с продуктами 2К необходимо использовать исправные средства индивидуальной защиты. Следует защищать глаза и дыхательные пути. Помещения должны хорошо проветриваться. Пистолеты и инструменты следует очищать сразу же после окончания работы.												

