



## SOLID CLASSIC WET-ON-WET FULLER

### НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА:

Двухкомпонентный акриловый грунт-наполнитель 3:1 для окраски деталей.

### АТИКУЛ ПРОДУКТА:

7501.0250 (750+250) серый  
7502.0250 (750+250) чёрный  
7503.0250 (750+250) белый

### КОМПОНЕНТЫ ПРОДУКТА:

Грунт-наполнитель SOLID WET-ON-WET FULLER  
Отвердитель SOLID WET-ON-WET FULLER HARDENER  
Разбавитель SOLID 2K THINNER

### ОПИСАНИЕ:

**SOLID WET-ON-WET FULLER** Двухкомпонентный грунт-наполнитель 3:1. Применяется как для промышленной, так и для ремонтной окраски новых или восстановленных деталей методом «мокрый по мокрому; как грунт-наполнитель; грунт изолятор».

Содержит антикоррозионные добавки, защищает от коррозии места, прошлифованные до голого металла.

Изолирует проблемные подложки предотвращает разрушение ранее нанесенных лакокрасочных покрытий неустойчивых к целлюлозным или другим агрессивным растворителям. Хорошо растекается, легко шлифуется

Быстро сохнет, обладает высоким сухим остатком, легко наносится, может быть окрашен любыми типами 1к и 2к эмалями без предварительного шлифования.

После нанесения имеет гладкую поверхность без образования шагрени.

### ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ:

Продукт обладает очень хорошей адгезией к поверхностям различного рода. Можно наносить на:

- сталь,
- оцинкованная сталь,
- алюминий,
- пластик,
- старое ЛКП
- электрофорезные покрытия,
- полиэфирные шпатлевки,
- отшлифованное заводское покрытие
- отшлифованное ремонтное покрытие.

Старое лакокрасочное и ремонтное покрытие предварительно должно быть обработано абразивом Р-320

- Допускается нанесение на голый металл (сталь) при необходимости;
  - Данный вид грунта не наносится на фосфатные (кислотные) подложки;
  - Запрещено при работе с грунтом использовать такие растворители, как Р645, Р646 и т.д.
- Рекомендуем пользоваться продуктами одной линейки.

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

**Срок хранения:** 18 месяцев с момента изготовления

**Плотность продукта:** 1,55 кг/л

**Теоретическая укрывистость:** 12м<sup>2</sup>/л

**Содержание органических летучих веществ:** 540 г/л **Цвет:** белый, серый, черный,

**Степень блеска:** матовый

[www.solid-auto.ru](http://www.solid-auto.ru)





# TDS

техническая информация

**НАНЕСЕНИЕ:**

Наносится в 2-3 слоя с межслойной выдержкой 5-10 минут.

Для избежания перепылов нанесение следует начинать с торцов детали и затем уже переходить к основной поверхности.

**ПРИМЕНЕНИЕ ПРОДУКТА**

Подготовка поверхности	Поверхность перед нанесением обработать абразивом P-320, торцы и труднодоступные места абразивной губкой super fine		
Очистка поверхности	Подготовленную поверхность обработать очистителем силикона <b>SOLID SILICON CLEANER</b>		
Пропорции смешивания	<b>CLASSIC WET-ON-WET FULLER</b> <b>CLASSIC WET-ON-WET FULLER HARDENER</b> <b>2K UNIVERSAL THINNER</b>	По объему	По весу
		3 1 0-20%	100 20.5 11,5
Вязкость	22-25 сек., DIN 4/20°C,		
Жизнеспособность	До 40 мин при 20°C		
Оборудование	Размер сопла: HVLP, Trans Tech и RP 1.5÷1.8 мм Давление на входе: 1.5 – 2.2 бара		
Нанесение	2-3 слоя. Толщина сухого слоя 80 µm		
Выдержка 20°C	Между слоями 5-10 минут		
Сушка	20°C 2-3 часа 60°C 15-20 мин Температура ниже 20°C значительно увеличивает время отверждения		
Шлифование	<b>Сухое шлифование:</b> Машинное шлифование: P360÷P500. Шлифование вручную: P 320÷P500. <b>Шлифование с водой:</b> Шлифование вручную: P600÷P1000.		
Техника безопасности	Во время работы с продуктами 2К необходимо использовать исправные средства индивидуальной защиты. Следует защищать глаза и дыхательные пути. Помещения должны хорошо проветриваться. Пистолеты и инструменты следует очищать сразу же после окончания работы.		

- Не использовать активированный продукт по истечении времени жизнеспособности, не разбавлять загустевший материал.
- Не смешивать активированный материал с неактивированным.
- Не превышать рекомендуемой толщины покрытия.
- Соблюдать пропорции смешивания, время сушки, требования к нанесению материала.
- Плотно закрывать емкости с материалами.

